

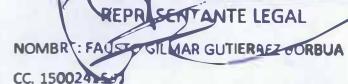
FORMATO PARA EL INFORME ECONOMICO FINANCIERO DE LAS ORGANIZACIONES POLITICAS

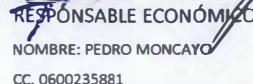
Nombre de Organización Política: PARTIDO SOCIEDAD PATRIÓTICA "21 DE ENERO"

INFORME ECONÓMICO FINANCIERO DEL EJERCICIO ECONÓMICO (AÑO 20XX)			
INGRESOS			
	RECURSOS PRIVADOS	RECURSOS PÚBLICOS	TOTAL
<b>1.-SALDO DEL AÑO ANTERIOR (XXX)</b>			
1.1 Recursos privados:	1179,17		
1.2 Recursos públicos:		1362480,16	
<b>2. INGRESOS DEL PERÍODO</b>			
2.1 Recursos Privados	0		
2.2 Recursos Públicos (FPP)		667319,41	
<b>A. TOTAL DE INGRESOS</b>	<b>1179,17</b>	<b>2029799,57</b>	<b>2030978,74</b>
EGRESOS			
	RECURSOS PRIVADOS	RECURSOS PÚBLICOS	
<b>3.-~EGRESOS PRIVADOS</b>			
3.1 Ver nota	0		
3.2 Ver nota	0		
<b>4 .EGRESOS PUBLICOS ( FPP):</b>			
4.1 Formación			0
4.2 Publicaciones			0
4.3 Capacitación			52302,58
4.4 Investigación			0
4.5 Funcionamiento Institucional			689596
<b>B. EGRESOS DEL PERÍODO</b>	<b>0</b>	<b>741898,58</b>	<b>741898,58</b>
<b>SALDOS DE PERÍODO</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1289080,16</b>

DATOS TOMADOS DE LOS BALANCES

Nota.- En el punto 3 el desglose solo se realizará en función de los gastos de la Organización política y el plan de cuentas

  
REPRESENTANTE LEGAL  
NOMBRE: FAUSTO GILMAR GUTIEREZ TORIBUA  
CC. 15002745

  
RESPONSABLE ECONÓMICO  
NOMBRE: PEDRO MONCAYO  
CC. 0600235881

  
CONTADOR  
NOMBRE: KATHY BRITO AYALA  
C.C 1710891860