

# FORMATO PARA EL INFORME ECONOMICO FINANCIERO DE LAS ORGANIZACIONES POLITICAS

Nombre de Organización Política: PARTIDO SOCIEDAD PATRIÓTICA "21 DE ENERO"

INFORME ECONOMICO FINANCIERO DEL EJERCICIO ECONOMICO (AÑO 20XX)					
Fecha del informe: (dd-mm-aaaa)					
INGRESOS					
	RECURSOS PRIVADOS		RECURSOS PÚBLICOS		TOTAL
1.-SALDO DEL AÑO ANTERIOR (X00X)					
1.1 Recursos privados:	1179,17				
1.2 Recursos públicos:			1362480,16		
2. INGRESOS DEL PERIODO					
2.1 Recursos Privados	0				
2.2 Recursos Públicos (FPP)			667319,41		
A. TOTAL DE INGRESOS	1179,17		2029799,57		2030978,74
EGRESOS					
	RECURSOS PRIVADOS		RECURSOS PÚBLICOS		
3.- EGRESOS PRIVADOS					
3.1 Ver nota		0			
3.2 Ver nota		0			
4. EGRESOS PUBLICOS ( FPP):					
4.1 Formación				0	
4.2 Publicaciones				0	
4.3 Capacitación				52302,58	
4.4 Investigación				0	
4.5 Funcionamiento Institucional				689596	
B. EGRESOS DEL PERIODO		0		741898,58	741898,58
SALDOS DEL PERIODO	0	0			1289080,16

DATOS TOMADOS DE LOS BALANCES

Nota.- En el punto 3 e desglose se realizará en función de los gastos de la Organización política y el plan de cuentas

REPRESENTANTE LEGAL

NOMBRE: FAUSTO SILMAR GUTIERREZ ORBUA  
CC. 150024957

RESPONSABLE ECONOMICO

NOMBRE: PEDRO MONCAYO  
CC. 0600235881

CONTADOR

NOMBRE: KATHY BRITO AYALA  
C.C 1710891860